

SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-10 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av brädgolv

Allmänt

- Underlaget ska vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha samma temperatur.
- Underlaget ska ha en lägsta temperatur på +10°C.
- Trämaterialets fuktkvot ska ligga mellan 8 - 10 %, vilket även gäller reglarna.
- Alla brädor skruvas fast mot regel eller underlag.
- Ytbehandlat (lackat) golv bör rengöras noggrant. **OBS!** Lamellparkett samt oljebehandlat eller vaxat golv är ej lämpligt som underlag, utan ska först slipas till trärent.
- Springor mellan brädor samt kvisthål och liknande tätas med Casco AkrylBygg.
- För bjälklagsförstyvning se separat instruktion.
- **OBS!** Avjämnat brädgolv kan aldrig beläggas med keramik.
- Vid beläggning av större yta än 50 m² ska alltid Casco Teknisk Service kontaktas.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Prima 1 gång med SCHÖNOX KH, spädd med vatten i förhållandet 1:1.
- Applicera med borste i ett jämnt skikt, ej för tjockt eller så att pölar bildas.
- Primern ska torka minst 24 timmar före spackling på träunderlag. Om det går mer än 3 dygn innan spackling, ska en ny tunn 1:1 primning utföras.
- Gör vidhäftningskontroll på lackad yta.

Avjämning

- Rulla ut SCHÖNOX Renotex 3737 över hela ytan med 5 cm överlapp i skarvarna.
- Blanda SCHÖNOX APF med maskinvisp i

en ren hink till en homogen massa utan klumpar. **OBS!** Hinken får ej ha rester av cement. Då kan en oönskad kemisk reaktion ske.

- Fördela massan med slät spackel till min 5 mm tjocklek. I offentlig miljö och vid starkt slitage ska min 12 mm läggas.
- Bästa resultat erhålls när pulvret har en temperatur av +20 °C och vattnet är rent och kallt.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden.
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålls om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golv materialet läggas så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- SCHÖNOX APF behöver normalt inte slipas men kan slipas efter 4 timmar.

Produkter

- Thermolist 3629
- SCHÖNOX Renotex 3737
- SCHÖNOX KH 3636
- SCHÖNOX APF 3625

Verktyg

- Borste
- Blandningshink 7805
- Bredspackel 6444-46, beroende på önskad bredd
- Piggroller 6516



AkzoNobel

| www.schonox.se |



| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Avjämnning på underlag av brädgolv

Arbetsbeskrivning
2009-12-10 Ersätter: 2004-10-18



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.