

SCHÖNOX®

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-10 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av asfaltlim och underlagspapp

Allmänt

- Underlaget ska vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.
- Bästa lösningen är om golvet är utsatt för stora belastningar tex. trucktransport, är att fräsa eller blåstra bort asfaltlimmet. Fukta ytan, låt verka, ta bort lös papp
- PVC-material missfärgas av asfalt, helpackling minimum 5 mm med SCHÖNOX AP/APF måste göras. Ett alternativ är tunnare avjämning och primning med migrationsspärr. Då kan migrationsspärr användas som primer för spackling.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Underlaget primas en gång med SCHÖNOX KH förtunnad i förhållandet 1:3 med vatten.
- Primern påföres på asfaltlim med borste i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.
- Primern ska torka minst 24 timmar före spackling på asfaltlim. Går det längre än 3 dygn före spackling ska ett nytt tunt 1:3 primerskikt påföras.
- På underlagspapp ska man prima 2 gånger med SCHÖNOX KH förtunnad i förhållandet 1:1 med vatten. Kontrollera samtidigt om det finns mer lös papp. Låt primern torka 1 dygn och max 3 dygn.
- Vid primning med migrationsspärr används den koncentrerad. Rollning sker i två skikt. **OBS!** Omröres noggrant före användning.

Avjämning

- Blanda SCHÖNOX AP/APF/AST med maskinvisp i ett rent kärl med rent, kallt vatten till en homogen och klumpfri massa.
- Fördela spackelmassan med en tandad spackel till SCHÖNOX AP och en slät spackel till SCHÖNOX APF/AST i en tjocklek av minimum 5 mm.

Att tänka på

- Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- SCHÖNOX AP/APF/AST ska blandas i ren hink. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden.
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålls när underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid kompletterande spackling på AP/APF ska SCHÖNOX AST användas.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter ska man försäkra sig om att SCHÖNOX AP/APF är genomtorkad.
- På golv med risk för fukt kan SCHÖNOX AP/APF/AST inte användas.

Produkter

- Casco Migrationsspärr 3408
- SCHÖNOX KH 3636
- SCHÖNOX APF 3625
- SCHÖNOX AP 3621
- SCHÖNOX AST 3757

Verktyg

- Borste
- Bredspackel 6444-46
- Blandningshink 7805
- Piggroller 6516

| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-10 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av asfaltlim och underlagspapp



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.