

SCHÖNOX®

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-10 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av anhydrit

Allmänt

- Anhydrit är ett gipsbaserat flytspackel, som ofta läggs på s.k. glidfolie i ca 40 mm tjocklek. Massan blandas och pumpas ut på underlaget.
- Ytan ska vara slipad, fast och fri från slam. Det är speciellt viktigt att ytan är fri från slamrester eftersom den efter följande spacklingen kommer att ge lägre hållfasthet, dålig vidhäftning och krackeleringar i spackelskiktet.
- Spackling på anhydrit ska göras med gipsbaserade spackelmassor eftersom anhydrit är spänningsfri.
- Fuktigheten i anhydritunderlaget får inte överstiga 85% RF.
- Ythållfastheten i anhydriten ska ha en god draghållfasthet om minst 0,5 MPa.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara +18°C till 22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Före primning är det viktigt att en noggrann dammsugning utförs. På anhydritgolvet ovansida finns alltid ett torrt, fint damm som är mycket svårt att få bort. Dammet verkar som en accelerator, som får spackelmassan att "sätta sig" mycket fort. För att undgå detta kan primning utföras enligt någon av följande metoder:
 - SCHÖNOX KH blandas 1:5 med vatten och påförs i ett jämnt skikt. Spackla direkt efter och max 30 minuter. När det fina dammet är fuktigt påverkar det inte spackelmassans egenskaper.
 - SCHÖNOX KH blandas 1:5 med vatten och påförs i ett jämnt skikt. När primern är torr efter ca 1

timme prima ytterligare en gång men nu med blandningen 1:3. Efter minimum 2 timmar torkning kan spackling utföras. Första lagret är en dammbindare och det andra ger en jämnt sugande yta.

- Primern appliceras med borste i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.

Avjämning

- Det primade anhydritunderlaget spacklas med SCHÖNOX AP/APF, som är en självnivellerande, gipsbaserad golvspackelmasa. SCHÖNOX AP/APF är spänningsfri.
- SCHÖNOX AP/APF blandas med rent, kallt vatten med maskin eller pump till en homogen och klumpfri massa.
- Den blandade massan hålls eller pumpas ut över golvet och fördelas med tandad spackel till en jämn yta. Man kan rulla efter med en piggroller för att ta bort luftblåsor.
- Om slipning är nödvändigt kan detta utföras efter ca 4 timmar.
- Efter torkning, som tar 1 dygn vid upp till 5 mm tjocklek, kan beläggning läggas direkt på den spacklade ytan.

Att tänka på

- Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- SCHÖNOX AP/APF ska blandas i ren hink. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre

Produkter

- SCHÖNOX KH 3636
- SCHÖNOX APF 3625
- SCHÖNOX AP 3621

Verktyg

- Borste
- Tandad spackel 6130-31
- Blandningshink 7805
- Piggroller 6516

temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden.

- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålls om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter ska man försäkra sig om att SCHÖNOX AP/APF är genomtorkad.



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.