

# SCHÖNOX<sup>®</sup>

## Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning  
2009-12-09 Ersätter: 2004-10-18

### Avjämning av underlag med nålfilt, PVC, linoleum, gummi och kork

#### Allmänt

- Underlaget ska vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.
- Bästa lösningen är ändå att alltid ta bort alla gamla golvmaterial, inklusive lim.
- Om inte borttagning sker så måste man noggrant kontrollera att materialen sitter fast mot underlaget.
- Gammal polish och vax avlägsnas med polishborttagning, varefter avtvättning sker med rent vatten.

#### Primning

- Primning på PVC ska utföras med SCHÖNOX SHP 3716, det är viktigt att ytan först rengörs och slipas av.

#### Avjämning

- Vid spackling av nålfilt används SCHÖNOX DS direkt på nålfilt utan primer och med en slät stålspackel. Se till att spackelmassan trycks ner ordentligt i nålfilt.
- Vid avjämning på nålfilt, mjuka och sviktande underlag skall SCHÖNOX APFoch Renotex användas med minimum 12 mm. Renotex är en multiaxiell armeringsmatta.
- Vid spackling av PVC, linoleum, gummi och kork används SCHÖNOX DS i tunna skikt så att mönster, skarvar, små hål och liknande försvinner.
- Vid avjämning på PVC kan SCHÖNOX AP/APF användas med min 3mm skiktjocklek.
- **OBS!** SCHÖNOX DS KAN max spacklas i 2 mm tjocka skikt/gång.

#### Att tänka på

- SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan

påverka både brukstid och härdtid.

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- SCHÖNOX DS är ett färdigblandat finspackel.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålls om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golvmaterialet läggas så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att SCHÖNOX AP är genomtorkad.

#### Produkter

- SCHÖNOX DS 3739
- SCHÖNOX AP 3621
- SCHÖNOX APF 3625
- SCHÖNOX Renotex 3737

#### Verktyg

- Bredspackel 6440-6446
- Blandningshink 7805
- Piggroller 6516



AkzoNobel

| [www.schonox.se](http://www.schonox.se) |



# | SCHÖNOX<sup>®</sup>

## Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning  
2009-12-09 Ersätter: 2004-10-18

### Avjämning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.