

SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-07 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av metall (ej marin miljö)

Allmänt

- Underlaget ska vara stabilt, fast, torrt och rent från olja, fett och rost.
- Aluminium avfettas med grovrent och sen slipas.
- Övriga metaller ska vara rostskyddsbehandlade.
- Oxidation är typiskt för aluminium och därför måste aluminiumytorna slipas.

Primning

- Primning har en viktig funktion, att säkra vidhäftningen.
- För bästa resultat ska lokalens temperatur vara +10 - +20 °C och den relativa fuktigheten 30-60% RF.
- Prima med SCHÖNOX SHP oförtunnat.
- Åtgång ca 100 g/m².
- Applicera med borste till ett jämnt skikt, ej tjockt eller så att pölar bildas.
- Primat underlag avjämnas efter 1-3 timmar, senast efter 36 timmar.

Avjämning

- Avjämning skall ske med SCHÖNOX US eller TX.
- Avjämning kan påbörjas när primern har torkat.
- Blanda pulver och rent kallt vatten till en klumpfri homogen massa med maskinvisp i en ren hink och fördela massan i önskad tjocklek.
- Bästa resultat erhålls då pulvret har samma temperatur som lokalen. Temperaturen på vattnet ska vara mellan +10-20°C.
- Alternativt 2: handspackla med det färdigblandade handspacklet SCHÖNOX DS.
- Applicera SCHÖNOX DS med slät spackel till max. 2 mm skiktjocklek. Primning behövs inte.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.

- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golvmaterialet läggas så fort spackelmassan är torr.

Produkter

- SCHÖNOX SHP 3716
- SCHÖNOX US 3623
- SCHÖNOX TX 3622
- SCHÖNOX DS 3739

Verktyg

- Roller
- Borste
- Bredspackel 6444-46, beroende på önskad bredd
- Blandningshink 7805



| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-07 Ersätter: 2004-10-18

Avjämnning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.