

SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-08 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning av målade underlag

Allmänt

- Målade underlag är ofta färger baserade på epoxy, alkyd mm.
- Underlaget ska vara stabilt, fast, torrt och rent från olja och fett.
- Vanlig plastfärg avlägsnas helt. Övriga ytor tvättas med Grovrengöringsmedel med högt pH (>10) och slipas alltid.
- Vaxat golv är ej lämpligt som underlag. Slipa/ta bort allt vax.
- Vid osäkerhet ska alltid färgskiktet avlägsnas helt.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att hindra spacklet att påverka färgen och dels att säkra vidhäftningen.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara +10 - +20 °C och 30-60% RF.
- Prima med SCHÖNOX SHP.
- Åtgång ca 100g/ m².
- Applicering sker med borste eller roller till ett jämnt skikt, ej tjockt eller så att pölar bildas.
- Primat underlag avjämnas tidigast 1-3 timmar (torr primer) och senast efter 36 timmar.

Avjämning

- Avjämning kan ske med SCHÖNOX avjämningsmassor.
- Blanda spacklet med maskinvisp 600 v/m i ett rent kärl, till en klumpfri och homogen massa.
- Bästa resultat erhålls då pulvret har samma temperatur som lokalen och vattnet är krankallt.
- Fördela massan med slät spackel upp till föreskriven och önskad tjocklek.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig

ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.

- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golvmaterialet läggas så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- SCHÖNOX AP och APF behöver normalt inte slipas men kan slipas efter 4 timmar.
- SCHÖNOX TX, US och FA kan slipas efter 3 timmar.
- SCHÖNOX FIN och EF kan slipas efter 1 timme.

Produkter

- SCHÖNOX SHP 3716
- SCHÖNOX avjämnings- och spackelmassor

Verktyg

- Borste
- Roller
- Bredspackel 6440-6446
- Blandningshink 7805



AkzoNobel

| www.schonox.se |



| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-08 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.