

| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-04 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder

Allmänt

- Golvgipsskivor är färdiga undergolvs-element, som används i en flytande konstruktion som underlag för golvbeläggning.
- Lägga plattorna på ett plant underlag. Planheten på golvet ska vara max ± 3 mm vid 2 m mätlängd. Limning och skruvning görs i not och fjäder, då erhålls ett jämt och plant golv för golvbeläggning.
- Spackling av golvgipsskivor ska göras med gipsbaserade spackelmassor då dessa är spänningsfria och därför inte påverkar underlaget.
- Före spackling ska svaga och lösa delar i skivmaterialet tas bort.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara $+20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ och 30-60% RF.
- Samma temperatur gäller för spackelmassan.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Före primning är det viktigt att man gör en noggrann dammsugning.
- Den rengjorda ytan primas en gång med SCHÖNOX KH spädd 1:1 med vatten.
- Borsta in primern med borste i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.
- Låt primern torka ett dygn innan spackling.

Avjämning

- Det primade skivunderlaget spacklas med SCHÖNOX AP som är en självnivellerande, gipsbaserad golvspackel-massa. SCHÖNOX AP är spänningsfri.
- SCHÖNOX AP blandas med rent, kallt vatten med maskin eller pump till en homogen och klumpfri massa.
- Den tillblandade massan hålls eller pumpas ut över golvet och fördelas med

en spackel till en jämn yta. Man kan rulla efter med en piggrulle för att få ut luftblåsor.

- Om slipning är nödvändigt kan detta påbörjas efter ca 3 timmar.
- Efter torkning, som tar 1 dygn vid upp till 5 mm tjocklek, kan beläggning ske direkt på den spacklade ytan.

Att tänka på

- Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan $+10-20^{\circ}\text{C}$.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara $>0,5$ ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid $+18^{\circ}\text{C}$ och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålls om underlagets temperatur ligger mellan $+10 - +20^{\circ}\text{C}$ vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golv materialet läggas så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter ska man försäkra sig om att SCHÖNOX AP är genomtorkad.

Produkter

- SCHÖNOX KH 3636
- SCHÖNOX AP 3621

Verktyg

- Tandad Bredspackel 6130 eller 6131
- Blandningshink 7805



AkzoNobel

| www.schonox.se |



| SCHÖNOX[®]

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-04 Ersätter: 2004-10-18

Avjämnning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder



The SCHÖNOX management system is certified according to ISO 9001 and 14001 by DQS.