

| SCHÖNOX®

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-07 Ersätter: 2004-10-18

Avjämning av golv med svaga ytskikt

Allmänt

- Svaga ytskikt kan vara gamla limrester, sulfitlim, porös betong eller spackelmassa.
- Ta alltid bort allt löst sittande material och se till att ytan är torr och ren.
- Bästa alternativet är att blåstra, fräsa eller slipa bort svaga underlag.
- Undersök alltid vilken belastning golvet kommer att få.
- På svaga underlag bör ett dragprov göras.
- Gamla limrester: gör ett vattenprov på en mindre yta genom att hålla lite vatten på limmet och täck den med plast i ca 2 timmar. Gnid sedan på limmet för att se om det löses upp. Om limmet löses upp ska limmet avlägsnas.
- Gamla vattenfasta limrester dvs när limmet inte löser upp sig vid vattenprov. Då måste primern härda ett dygn före spackling. Spackla därefter med SCHÖNOX AP/APF/AST.
- Svag betong eller spackelmassa: ta bort allt löst material före primning.

Primning

- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten ska vara mellan +10°C ±2°C och 30-60% RF.
- Även primer och spackelmassa bör ha den temperaturen.
- Primern har två viktiga funktioner, dels att säkra vidhäftningen och dels att förhindra vatten från avjämningsmassan att tränga ner i underlaget.
- Gamla vattenfasta underlag: använd SCHÖNOX KH blandat 1:3 med vatten.
- Betong och spackel: använd SCHÖNOX KH blandat 1:5 med vatten vid omedelbar primning, blanda 1:3 om primning sker inom 36 timmar.

Avjämning

- Använd SCHÖNOX AP/APF/AST på golv med RF mindre än 85% när dessa ska spacklas.
- På golv med risk för tillskjutande fukt tex. platta på mark ska lim och ytsvaga skikt

tas bort. Därefter sker spackling med SCHÖNOX TX.

- Vid finspackling och vid spackeljusteringar på torr AP/APF ska SCHÖNOX AST användas.
- Vid kompletteringsspackling ska SCHÖNOX AST användas ovanpå AP/APF.
- Blanda pulver och kallt rent vatten till en klumpfri homogen massa med maskinvisp i en ren hink och fördela massan med en stålspackel i önskad tjocklek.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen ska vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperature och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidigt låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller så ska det nya golvmateriallet läggas så fort spackelmassan är torr.
- SCHÖNOX AP och APF behöver normalt inte slipas, men kan slipas efter 4 timmar.
- SCHÖNOX AST kan slipas efter ca 1 timme.
- SCHÖNOX TX kan slipas efter 3 timmar.

Produkter

- SCHÖNOX KH 3636
- SCHÖNOX AP 3621
- SCHÖNOX APF 3625
- SCHÖNOX AST 3757

Verktyg

- Borste
- Bredspackel 6444-46, beroende på önskad bredd
- Piggroller 6516
- Blandningshink 7805



AkzoNobel

| www.schonox.se |



| SCHÖNOX®

Arbetsbeskrivning

Arbetsbeskrivning
2009-12-07 Ersätter: 2004-10-18

Informationen är baserade på laboratorie-
utredningar och lång praktisk erfarenhet.
Uppgifterna är orienterande och avser att
hjälpa användaren att finna den lämpligaste
arbetsmetoden. Eftersom användarens
produktionsförhållanden ligger utanför vår
kontroll, kan vi inte ansvara för arbetsresultat,
påverkade av lokala omständigheter. I varje
enskilt fall rekommenderas provning och
kontinuerlig kontroll.



The SCHÖNOX management system is certified
according to ISO 9001 and 14001 by DQS.

Akzo Nobel Bygglim AB
Box 11550
100 61 STOCKHOLM
T 08-743 4000
F 08-643 6370